



SUCOFIT

SN 4 VME/UEM/T-C

Skjøtesett I.H.T. Ref. Publikasjon 5.JAK (2/89)

1 kV kabel AL/CU PFXX/TFXX

Montasjeanvisning 4 Leder Skjøt, For TN-C og Systemovergang IT-TN-C No. **510**

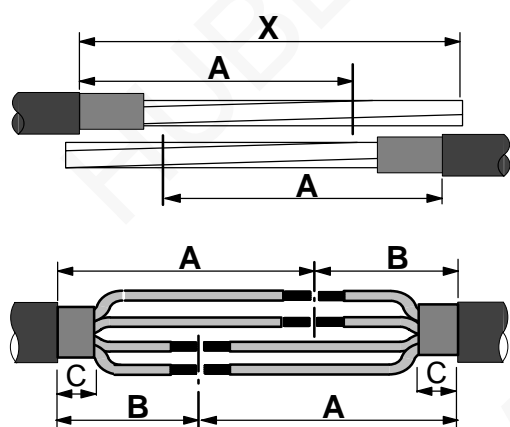
OBS ! Sjekk om du har – 4 til 4 skjøt, eller overgang 3 til 4 leder.

Type	Elnr.	Serie	H+S Type	Tverrsnitt (mm ²)	Avmantling i mm			
					X	A	B	C
SUCO 10 – 4.U	1176630	SN 4 VME	801 229	4 x 1,5 – 2,5	150	100	70	20
SUCO 20 – 4.U	1176632	SN 4 VME	801 230	4 x 4 – 10	200	140	80	20
SUCO 30 – 4.U	1176634	SN 4 VME	801 231	4 x 10 – 25	400	300	150	30
*SUCO 40 – 4.U	1176636	SN 4 VME	801 232	4 x 16 – 95	500	400	200	50
SUCO 45 – 4.U	1176638	SN 4 VME	801 233	4 x 50 – 150	500	500	250	50
SUCO 60 – 4.U	1176642	SN 4 VME	801 235	4 x 95 – 240	600	500	300	50

Tabell 1

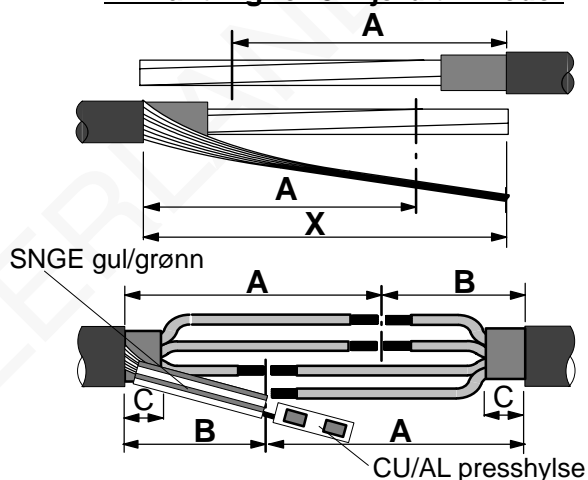
* OBS: Ved bruk av 16mm² kabel, tre på slangen 28/6 på 16 mm² kabelen etter avmantling. Rengjør ytterkappen på 16 mm² siden. Tre på slangen kant i kant mot ytterkappeavmantlingen, og krymp denne slangen som punkt 6 og 7.

Avmantling for 4 til 4 leder



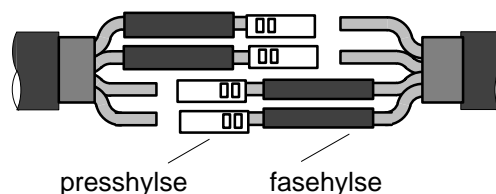
1. Kabelen avmantles ifølge tabelloppgave, faselederne i.h.t presshyslene, 1/2 lengde. Pass på fasefølge før kutting av A og B mål.
2. Rengjør yttermantlene og felleskappe (c) og rubb med sandpapir.
3. Tre ytter, og mellomhyslen på en av kabelendene, og fasehyslene på A-siden.

Avmantling for 3 + jord til 4 leder



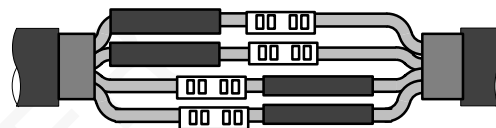
1. Kabelen avmantles ifølge tabelloppgave, faselederne i.h.t presshyslene, 1/2 lengde. Pass på fasefølge før kutting av A og B mål.
2. Rengjør yttermantlene og felleskappe (c) og rubb med sandpapir.
3. Tre ytter, og mellomhyslen på en av kabelendene, bunt sammen jordledertrådene slik at disse får en rund form, tre den gulgrønne SNGE innpå jordlederen, form jordtrådene pent ved overgangen fra ytterkappe inn i slangen. Krymp ned den gulgrønne slangen på jordlederen. La slangen bli berøringsvarm før videre arbeid. Avmantling av jordlederen gjøres etter lengden av overgangs CU/AL presshylsen. Tre på fasehyslene på A-siden.

4. Rengjør faselederne, monter presshylsene med kontaktpressing. Slip av eventuelle skarpe kanter på presshylsene.



5. Plasser fasehylsene midt over presshylsene.

6. Krymp fra midten og utover, for å unngå luftblærer.



7. Krympingen avsluttes når limet presses ut i endene. La krympehylsene avkjøles til berørings-temperatur.

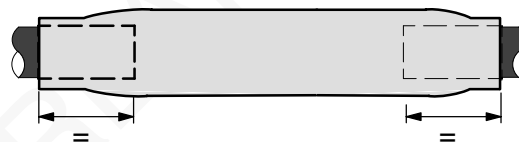
8. Klem faselederne sammen, tre på mellomhylsen, krymp fra midten og utover, for å unngå luftblærer. Mellomhylsen har lim. Krympingen avsluttes når limet presses ut i endene. La mellomhylsen avkjøles til berørings-temperatur.



9. Forvarm de rengjorte yttermantlene, tre så på ytterhylsen.



10. Krymp ytterhylsen fra midten og utover, for å unngå luftblærer. Krympingen avsluttes når limet presses ut i endene. La ytterhylsen avkjøles til berørings-temperatur.



11. For mekanisk belastning, la skjøten avkjøles 15 min til berøringsvarm.



blå flamme

gul flamme
arbeidsflamme for krymping