

'KS-100'

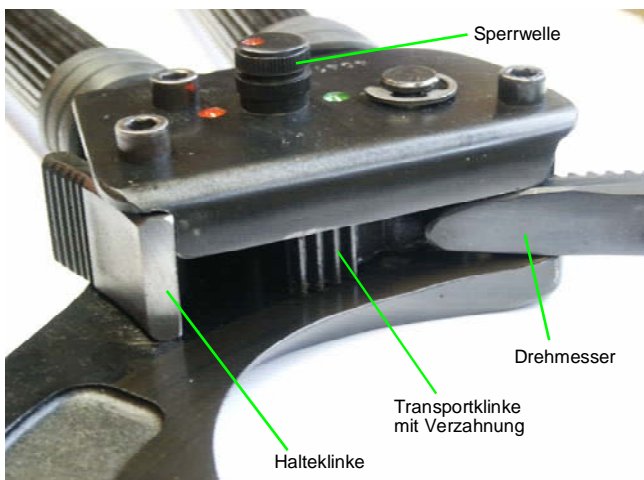
1400 mm² / 100 mmØ

KABELSCHNEIDER

Mit dem hier gezeigten Werkzeug verfügen wir über einen mechanischer Kabelschneider in einem noch durch hydraulisch betriebene Werkzeuge dominierten Marktsegment. Dies kann sich nun ändern, da die **Vorteile** eines mechanischen Antriebes **klar auf der Hand** liegen:

- keine Ölverschmutzungen
- auch in klimatisch problematischen Gegenden einsetzbar
- kein Transport von Schlauch, Pumpe etc. nötig - Einmannbedienung
- einfachste Handhabung - set'n'cut - ansetzen und Losschneiden
- im Reparaturfalle durch jeden geübten Handwerker zu reparieren *
- Sand und Fremdkörper können leicht beseitigt werden (danach gegebenenfalls Nachfetten), keine Gefährdung von Dichtflächen o. Ä.
- preislich interessant
- VDE-Isolierung (1000V) wird z. Zt. geprüft

* es wird eine minimale Ausstattung mit Bearbeitungsmaschinen vorausgesetzt (Schleifmaschine (Diskus) mit Wasserkühlung, Schraubstock, Zangen, Imbusschlüssel, Schraubendreher), Ersatzteilpreislise auf Anfrage!



Handhabung:

- 1 Zunächst den beweglichen Handhebel (13) entriegeln: die Sperrwelle (16) wird so verdreht, daß der rote Markierungspunkt auf die grüne Markierung der Schneidplatte (1) zeigt.
- 2 Nunmehr das Drehmesser (2) so eindrehen, daß das Kabel leicht zwischen den Schneiden von Drehmesser und Schneidplatte eingebracht werden kann. Der Drehvorgang wird erleichtert, wenn gleichzeitig die Haltekinke (21) niedergedrückt und der bewegliche Handhebel bis zu seinem Anschlag ausgeschwenkt gehalten wird - dann kann das Drehmesser in beliebige Richtung verdreht werden.
- 3 Drehmesser an das eingelegte Kabel herandrehen und mit ruhigen Schwenkbewegungen des Handhebels das Durchtrennen beginnen. Die schon erwähnte Haltekinke wie auch die Zahnklinke im Antrieb geben hierbei ein gut hörbares Klick-Geräusch von sich - ein Zeichen für die ordnungsgemäße Funktion.

Der Schneidvorgang kann bei Bedarf in jeder Stellung unterbrochen werden: Handhebel (13) am Anschlag ausgeschwenkt festhalten und die Haltekinke (21) niederdrücken (evtl. mit Gummihammer lösen) - jetzt kann das Drehmesser frei rückwärts gedreht und das eingelegte Kabel abgenommen werden.

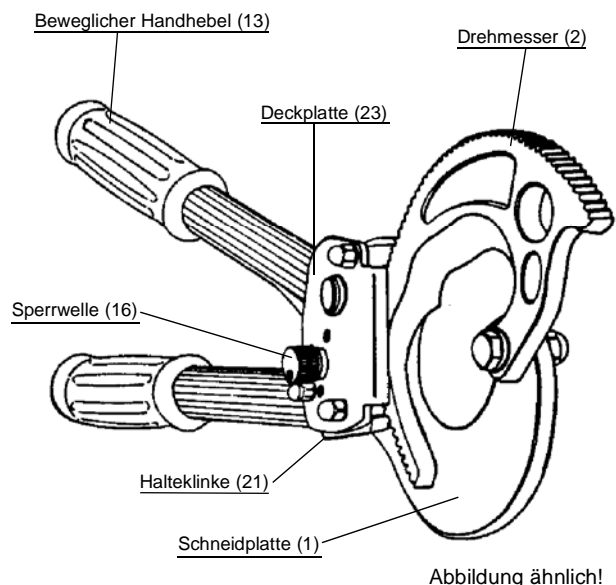


Bild links:

Blick in den Antriebsmechanismus. Nadelgelagerte Transportklinke mit kräftiger Verzahnung auf Excenterwelle und Haltekinke.

Dieses **von uns entwickelte** und ständig verbesserte **Antriebskonzept** ist patentiert und seit vielen Jahren in unterschiedlichsten Gerätegrößen und Konfigurationen bewährt.



BEKU-APPARATEBAU
Friedrich-Günther Laux

Tel.: +49-30-3960690

Quitowstraße 24-26
10559 Berlin

Fax: +49-30-396 50 97